



**Střední průmyslová škola elektrotechnická  
Praha 10, V Úžlabině 320**

## **MATURITNÍ TÉMATA PŘEDMĚTU**

---

### **ANGLICKÝ JAZYK - 3.část pracovního listu**

Studijní obor: 26-41-M/01  
Studijní obor: 18-20-M/01

Elektrotechnika  
Informační technologie

Školní rok: 2018/2019

---

#### **3. část pracovního listu:**

1. The United Kingdom
2. Ireland
3. The USA
4. Canada
5. Australia
6. New Zealand
7. The Czech Republic
8. Prague
9. Computers – Hardware, software and use
10. The Internet
11. Mobile phones
12. Electronics and modern technologies in our lives
13. Sources of energy, environmental issues
14. Our school

PhDr. Romana Bukovská v. r.  
ředitelka školy